

Modelo de Piso

Dos sabores más Twist (combinación).

Manejo sencillo con interface electrónica amigable para una fácil programación.

Regulación automática de viscosidad y consistencia del helado.

- ✿ Alimentación por gravedad: 40% Overun
- ✿ Cilindros de Producción: 2 X 1.7 Litros cada una.
- ✿ Tolvas: 2 X 13 Litros cada una.
- ✿ Compresor Principal: 4400 BTU/hr R404a.
- ✿ Compresor de Precooling: 480 BTU/hr R 135a
- ✿ Motor Batidor: 1.5HP UL y ETL intertek

- ✿ Luz de alerta:
Indica cuando hay que añadir más mezcla a la máquina.
- ✿ Contador de servicios:
Registra servicios diarios efectúa dos y el total acumulado.
- ✿ Tolvas con sistema de refrigeración
Mantiene la mezcla a una temperatura de 4.4°C.
- ✿ Modo Standby programable:
5 programas de ahorro de energía.

- ✿ Produce: 270 conos hora (95gr cada cono a 22° Celsius).
- ✿ Rendimiento :14 conos por litro .

Sistemas de protección

- ✿ Protección al sobrecongelamiento: Se detiene automáticamente al incrementarse el amperaje
- ✿ Control de presión: Protege el compresor mediante presostatos evitando que el compresor se sobrecaliente.



Helados

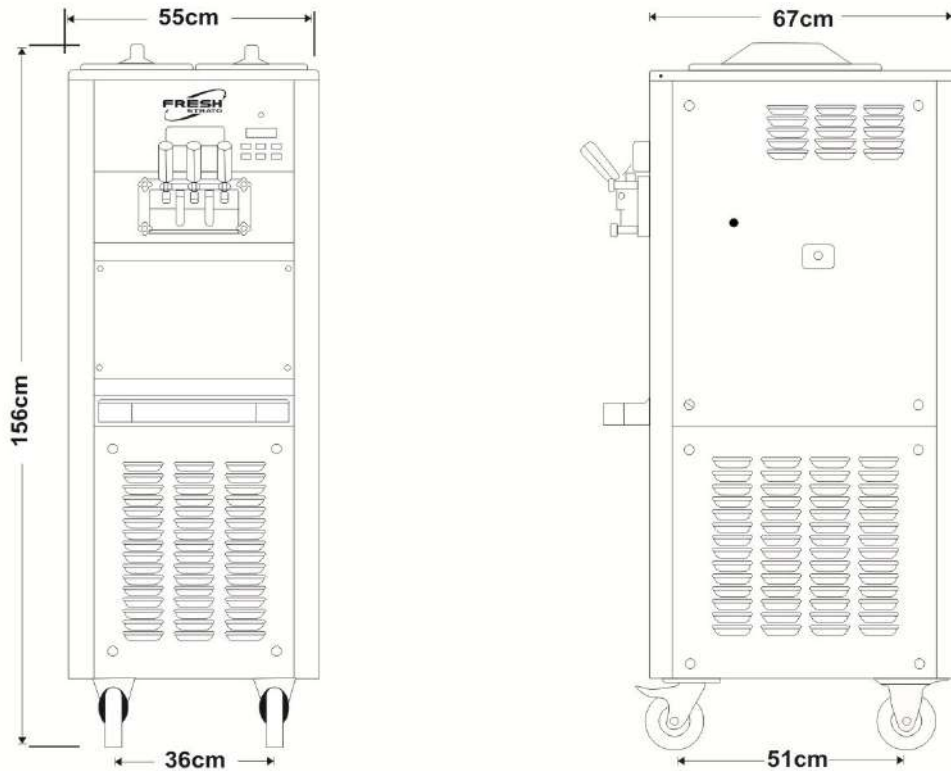


Sorbetes



Frozen Yogurt





Gelato Soft S-40 Fabbrica Italiana Gel S.p.A		SCALA 1:10	Disegno: Giacomo Alboreto
		REGOLE	REVISIONE: C. Novello APPROVATO: R. Carli DATA: 12-2008
		S40-1028-1	

Modelo	Potencia	Producción	Dimensiones (cm)	Peso(kg)
S-40	2.8 KW	40 L/ HORA	55 X 65X 154	190

Los modelos de este catálogo pueden variar sin previo aviso por parte del fabricante.*

