

## Modelo Sobremesa

Dos sabores más Twist (combinación)

Manejo sencillo con interface electrónica amigable para una fácil programación.

Regulación automática de viscosidad y consistencia del helado.

- ✿ Alimentación por bomba de aire : 90% Overun.
- ✿ Cilindros de Producción: 2 X 1.7 Litros cada una.
- ✿ Tolvas: 2 X 13 Litros cada una.
- ✿ Compresor principal: 3650 BTU/hr R404a.
- ✿ Compresor de precooling: 480 BTU/hr R135a
- ✿ Motor Batidor: 1.5HP UL y ETL Intertek.

### ✿ Luz de alerta:

Indica cuando hay que añadir más mezcla a la máquina.

### ✿ Contador de conos:

Registra servicios diarios efectuados y total acumulado.

### ✿ Tolvas con sistema de refrigeración:

Mantiene la mezcla a una temperatura de 4.4 °C

### ✿ Modo Standby programable:

5 programas de ahorro de energía.

✿ Produce: 190 conos hora (90gr cono a 22°C)

✿ Rendimiento: 15-19 conos por litro

## Sistemas de protección

- ✿ **Protección al sobrecongelamiento:** Se detiene automáticamente al incrementarse el amperaje
- ✿ **Control de presión:** Protege el compresor mediante presostatos evitando que el compresor se sobrecaliente.



**Helados**

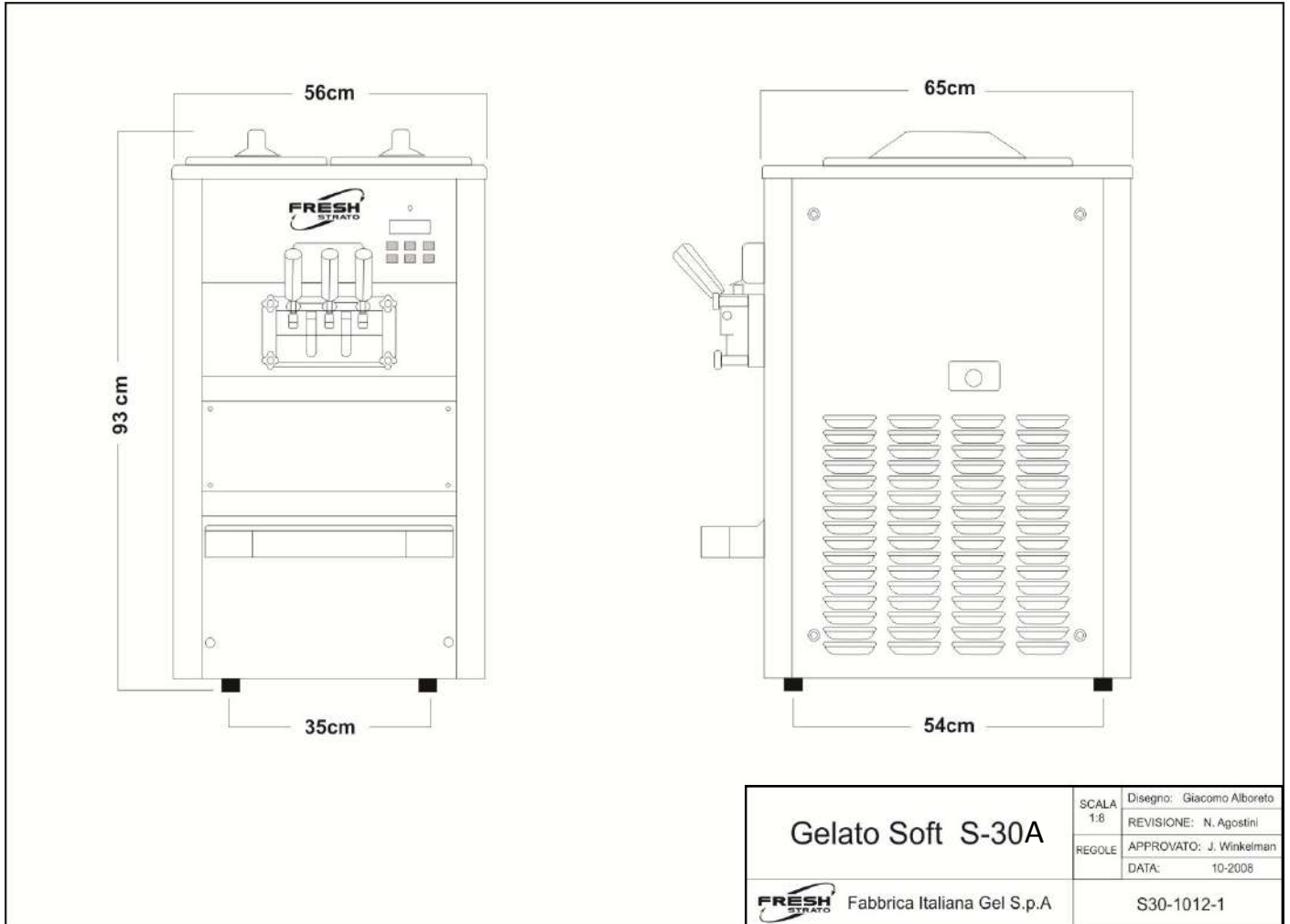


**Sorbetes**



**Frozen**





Modelo	Potencia	Producción	Dimensiones (cm)	Peso(kg)
S-30A	2.4 KW	25 L/ HORA	55 X 65X 95	160

Los modelos de este catálogo pueden variar sin previo aviso por parte del fabricante.\*

